

MISCELAZIONE MANUALE RESINA EPOSSIDICA / POLIURETANICA

- 1) In base alle indicazioni del fornitore del prodotto contenute nel bollettino tecnico, pesare accuratamente i componenti A e B, possibilmente con una bilancia di precisione.
- 2) Ove si verificasse una leggera separazione nel componente A, procedere ad omogeneizzare mediante miscelazione.
- 3) La miscelazione della resina con il catalizzatore, deve essere eseguita lentamente per evitare di inglobare eccessiva aria.
- 4) Se si utilizza il Caoless, mantenere bassa la velocità del girante e, tenendo conto del tempo di GEL del prodotto (punto in cui la resina inizia a gelificare), miscelare fino alla completa omogeneizzazione.
- 5) Nel caso di miscelazione manuale, utilizzare una spatola metallica (mai un cacciavite o un bastone arrotondati che non potrebbero amalgamare i due componenti). Miscelare a lungo, sempre in funzione del tempo di GEL, raschiando accuratamente i bordi e il fondo del contenitore.
- 6) Se necessario, la miscela può essere disaerata prima della colatura nel contenitore che deve essere resinato, in modo da ottenere un prodotto completamente esente da aria.
- 7) Colare la miscela a pressione ambientale o riempire gli elementi sotto un vuoto di 5-10mbar (quest'ultimo sistema migliora l'omogeneità della miscela e aumenta le proprietà finali).
- 8) Assicurarsi che tutte le parti dello contenitore siano pulite ed esenti da oli o grassi.

E' possibile accelerare l'indurimento e migliorare le caratteristiche del prodotto finito, passando il contenitore resinato in forno a 60-65°C. per un minimo da 30' a 4/5 ore dopo la gelificazione iniziale (a seconda del tipo di resina).

Si raccomanda all'utilizzatore di evitare il contatto con la resina e l'indurente; è consigliato l'uso di adeguati indumenti protettivi (occhiali di sicurezza, guanti in PVC). Consultare la scheda di sicurezza del prodotto.